

Förberedelse för träkurs

Hej och välkommen till träverkstan!

För att kurstillfället skall bli mer givande, samt för att arbetet ska flyta bättre, får ni här en lista över tillvägagångssätt samt lite information om maskinerna.

Arbetsgång, från grovvirke till rätblock

Märk upp träbiten som skall framställas med märkband, då det oftare är enklare än att dra strecket med penna på den grova ytan. Dra ett vinkelrätt streck. Kapa den kortaste sidan av biten i cirkelsågen. Därefter kapas den längre sidan i band eller cirkelsågen.

Använd sedan rikthyveln för att göra två sidor av blocket vinkelräta mot varandra. Plana först den största sidan av biten, tryck därefter denna tillplattade sida mot avhålllet och hyvla tills den är jämn.

Gå vidare till planhyveln, den gör sidorna parallella mot varandra.

Tillsist kapas ändarna i bordscirkelsågen till önskad längd. Efter att ena sidan är kapad så vänder man på biten och kapar efter önskad längd. Nu har du förhoppningsvis ett perfekt rätblock!

Maskinkännedom

Bandsåg:

Används främst till kontursågning eller för att klyva träbitar mot ett anhåll. Efterlämnar inte perfekta snitt.

Tänk på:

Inga fingrar nära sågen, dra hellre biten bakifrån sista centimetern eller använd "puttklo"

Försök att hålla spelet mellan bordet och övre bandstyrningen så litet som möjligt för att åstadkomma bättre resultat, höjden justeras efter trätjockleken.

Det fungerar inte att svänga för snävt mot bladet.

Cirkelsåg:

Använd denna då du skall precisionskapa eller klyva trä. Efterlämnar snygga och jämna kanter.

Sågen har två avhåll, ett för kapning och ett för klyvning.

Klinghöjden skall vara en cm över träets tjocklek.

Klingan justeras i höjd och efter eventuell vinkel. Ta endast bort skyddshuven vid klyvning av smala bitar eller då den är i vägen.

Restbiten vid klyvning kommer åka iväg efter att den är avkapad, stå därför



Cirkelsågen. Observera vilket avhåll som är klyv resp. kap.

inte precis bakom klingan. Tryck med ena handen från sidan neråt, den andra matar fram, då man kommer nära klingan så byter man till att istället putta med klon.

Obs! Kapa absolut inte med klyvstödet som avhåll!

Rikthyvel:

Max avverkning per skär 1mm, minsta längd 30cm.

Hyvlar så att två närliggande sidor blir vinkelräta. Hyvla i lugna stabila drag.

Skyddet är viktigt på denna hyvel! För tunna brädor skall skyddet ligga över hela valsen. Vid planing av tjockare bitar flyttar man ut stödet tills biten får plats.

Dra aldrig händerna över valsen, skifta greppet istället.

Planhyvel:

Gör sidor parallella.

Max avverkning 2mm. Minimum längd på bit är 30cm.

Då maskinen startas så slår man först på huvudbrytaren, varefter det finns 2 startlägen. Slå på det första och vänta tills maskinen varvar jämt, vrid då på andra läget.

Tänk på att säkerheten går i första hand, maskinerna stannar ej för fingrar.